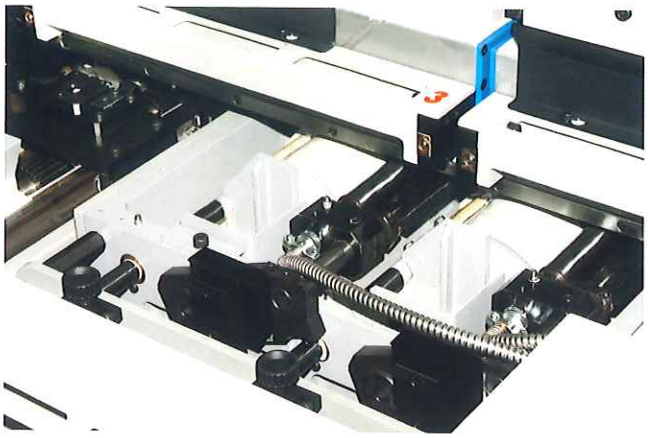
SIRIUS
シリウス

MODEL 115

多品種少量生産対応
コンパクト無線綴機
YOSHINO COMPACT PERFECT BINDER

YOSHINO



カッター部
Cutter station

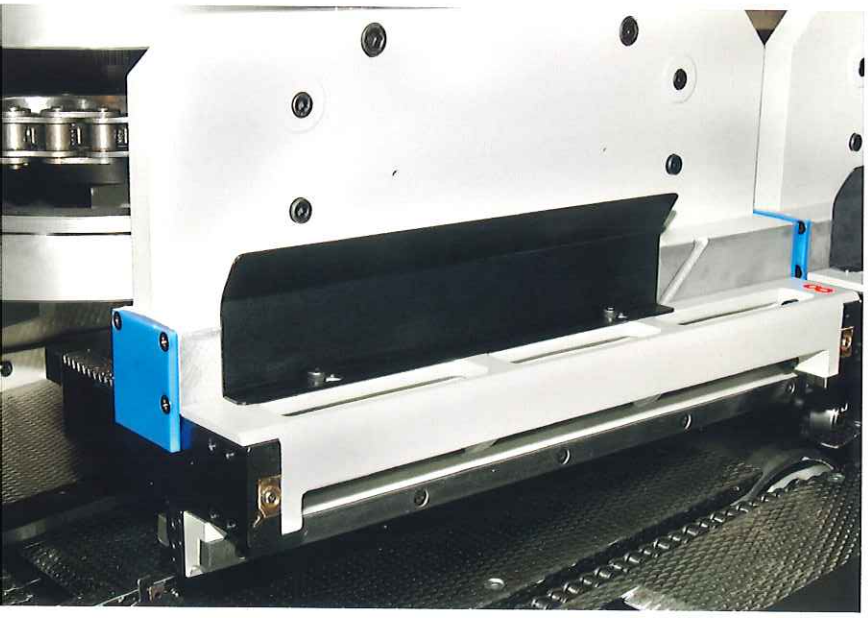
背切りカッターとサンダーの2カッター方式により、ガリピッチの幅調整が可能になっています。またPUR製本用特殊カッター(オプション)に交換することで、美しいPUR製本を可能にします。

Milling cutter and Notching & Roughening cutter are separated in Cutter station. The width of notching can be controlled by a control panel. Cutter for PUR which is provided as an optional equipment works better for PUR glue binding.

糊部
Gluing station

独自の2ショットシステムを採用することで、強度のある製本を可能にします。また部品交換をせずに背糊の点付けをすることも可能です。キャスター付き糊釜ユニットは簡単に引き出すことができ、メンテナンス、PUR用の糊釜交換を容易にします。

Unique spine gluing unit makes it possible to produce stronger books. Normal gluing operation and spot gluing operation can be switched without changing spare parts. Spine glue pot with Trolley can be taken out easily from Sirius for maintenance and PUR glue binding provided as an option.



クランプ部
Clamp station

高速無線綴機と同レベルのクランプの締め圧力と、新しいガイドレールの安定したクランプの搬送は背加工時に効力を発揮します。

The powerful clamping and a stable chain rotation on new designed guide rails have excellent effect on the cutting process before gluing signatures.

コンピュータ制御装置
Automation system

コンピュータ装置を標準搭載し、セット時間短縮に貢献します。製本寸法自動入力装置（SID）によりゲージを使わない正確な入力と全軸自動制御が行われます。100件のプリセッティング機能や生産管理モニターを装備しています。

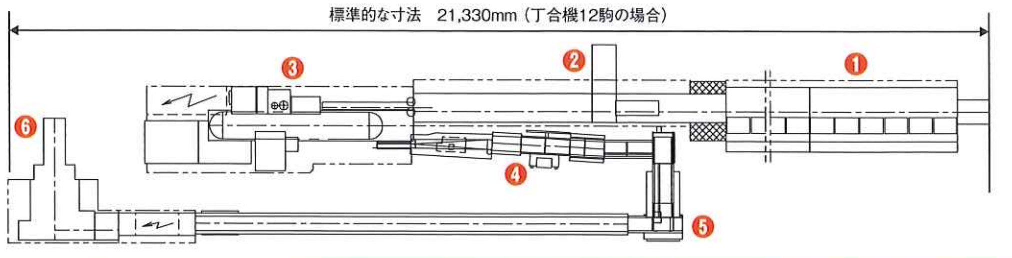
Automation system which is installed as a standard equipment saves make-ready time. Book size information can be input accurately by Size input device（SID）and transferred to Sirius. 100 pre-set function and Production control are equipped with the system.

プレス部
Side & bottom pressing station

表紙同調機能として、表紙搬送の駆動にサーボモータを採用しました。正確な表紙見当合わせと、ドラムでの表紙付けにより美しい成形を可能にします。またボトムプレスの正確な上下運動は塗布された糊を平滑にします。

A servomotor is used for Book cover delivery as Cover registering functions. A book cover can be glued to signatures in a correct position by Rotary drum. Precise vertical motion of the Bottom pressing unit levels glue on a book spine.

完成ラインプラン　Layout Plan



1. 丁合機 Gathering machine
2. 非常排出装置 Automatic Rejector
3. 無線綴機 Perfect binder
4. 重量検知装置 Check weigher
5. スタッカー Stacker
6. 三方断裁機 Three-knife trimmer

標準装備　Standards

コンピュータ制御装置	Automation System	背糊装置	Spine Glue Pot
製本寸法自動入力装置(SID)	Size Input Device（SID）	縦積型表紙フィーダー	Rotary Cover Feeder
カッター装置	Milling Cutter	筋付装置	Scoring Device
ガリ・サンダー装置	Notching & Roughening Cutter	タイミング同調システム	Cover Registering System
横糊装置	Side Glue Pot	プレス装置	Pressing Unit

オプション装置　Options

小口糊装置	Edge Gluing Unit	シートフィーダー	Sheet Feeder
PUR糊装置	PUR Gluing Unit		

*上記のオプション装置についてはメーカーにお問い合わせ下さい。　*Please make an inquiry concerning the above options.

テクニカルデータ　Specifications

クランプ数	Number of clamps	15 / 17
機械全長	Machine length	5,500mm
機械重量	Machine weight	4,500kg
所要電力(プリメルター別)	Electric power（Excluding Premelter）	22kw
機械スピード	Mechanical speed	5,000rph
刷本寸法　Signature size	天地　Spine side	148～380mm
	小口　Opening side	105～280mm
本厚み	Book thickness	2～50mm　＊紙の斤量による　*Depends on paper weight.
最大クランプ開き幅	Clamp opening width	70mm
表紙幅(開いた状態、mm)	Opened cover size(mm)	本厚 Book thickness クランプ固定側 Clamp fixed side → ← 15 内側 Inside ／ 外側 Outside 最大305 Max.305 ／ 320 Max.320 最小110 Min. 110 ／ 110 Min. 110 ＊最大表紙時の本厚は最大15mm Max. book thickness : 15 mm in case of Max. opened cover size.

＊機械仕様は予告なく変更する場合があります。　*Specifications are subject to change without notice.

芳野YMマシナリー株式会社
YOSHINO YM MACHINERY CO.,LTD.

本　社 Head Office
〒335-0031 埼玉県戸田市美女木2-27-25
27-25, 2-Chome, Bijyogi, Toda-City, Saitama, Japan
TEL 048-449-1611(代)　FAX 048-422-4455

大阪営業所 Osaka Office
〒570-0032 大阪府守口市菊水通3-11-7
11-7, 3-Chome, Kikusuidori, Moriguchi-City, Osaka
TEL 06-6992-3251～2　FAX 06-6992-3252

山形工場 Yamagata Factory
〒992-0474 山形県南陽市漆山1197-1
1197-1, Urushiyama, Nanyou-shi, Yamagata, Japan
TEL 0238-47-3887(代)　FAX 0238-47-3894

URL https://www.yoshino-ym.com
E-mail sales@yoshino-ym.com

お問い合わせは下記へお願い致します。

2019.05